

abag

ANLAGENTECHNIK GMBH

ANLAGENTECHNIK GMBH

KONTAKT

abag Anlagentechnik
GmbH
Robert-Bosch-Str. 12
D-71394 Kernen im
Remstal

info@abag-gmbh.de

www.abag-gmbh.de

Tel. +49 (07151) 20641-0

abag Anlagentechnik GmbH

- **a**nlagenbau
- **b**eratung
- **a**utomation
- **g**ründlichkeit

Produktinformation

Reinigen

Automation

Prozess-Technologie

abag Anlagentechnik GmbH

abag

ANLAGENTECHNIK GMBH

ANLAGENTECHNIK GMBH

KONTAKT

abag Anlagentechnik
GmbH
Robert-Bosch-Str. 12
D-71394 Kernen im
Remstal

info@abag-gmbh.de

www.abag-gmbh.de

Tel. +49 (07151) 20641-0

LEISTUNGSBEREIT

abag ist eine international tätige Technologiefirma, die Reinigungsanlagen und Automatisierungssysteme entwickelt und produziert.

Dabei liegt der Schwerpunkt in Projektierung, Vertrieb, Herstellung und im Service dieser Anlagen.

abag Anlagentechnik GmbH legt dabei den Fokus auf die Kernkompetenzfelder der industriellen Reinigungstechnik mit der kompletten Automation auch vor und nach der Reinigung. Auch angrenzende Prozesse, wie die Dichtheitsprüfung werden professionell, ohne Schnittstellenverluste umgesetzt.

Dieses Prospekt informiert über unser Portfolio und unsere Leistungsfähigkeit.

Unser Kundenspektrum

- ✓ Automobilindustrie
- ✓ Zulieferindustrie
- ✓ Chemische Industrie
- ✓ Optische Industrie
- ✓ Solarindustrie
- ✓ allgemeiner Maschinenbau

 **Technologie**
Information



WT-DLS-Serie

TECHNISCHE DATEN

- ✓ Taktzeit z.B. 15 sec
- ✓ WT 240 x 240, 4-fach Nutzen
- ✓ Schiebetransfer
- ✓ Vorlagebehälter 900 l/Station
- ✓ Max. Temperatur 80°C
- ✓ Spritzdruck 4 bar
- ✓ Trocknung
- ✓ Badabdeckung, manuell oder automatisch betätigt
- ✓ Dosierung Reiniger, volumenabhängig
- ✓ DPS-Ölabscheider
- ✓ pH-Sonde / Leitwertsonde
- ✓ Filter mit verschiedenen Feinheiten
- ✓ Rückpumpe, Füllstands-gesteuert
- ✓ Bodenwanne mit WHG-Sonde integriert

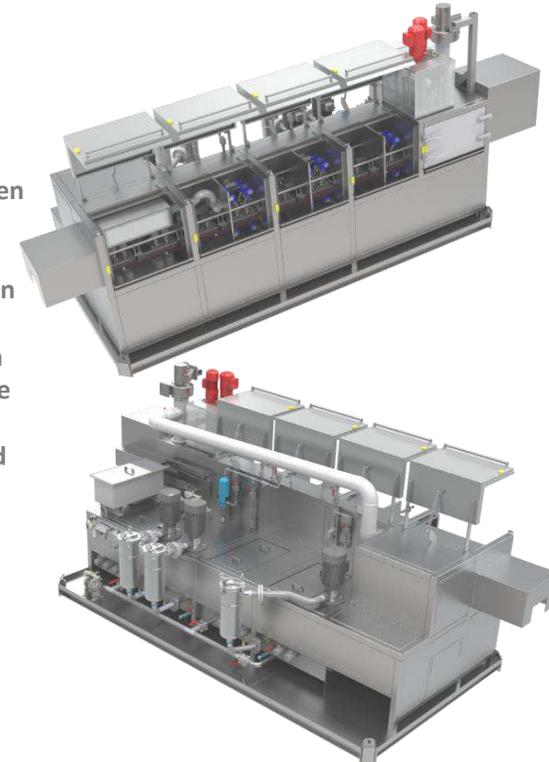
Unsere Werkstückträger-Durchlaufreinigungsanlage (WT-DL) passt sich nahtlos und „inline“ der externen Verkettung mit z.B. 240 mm Spurbreite an. Der integrierte Schiebetransfer transportiert den WT sicher und taktgenau durch die einzelnen Stationen der Spritzreinigung. Die Vorlagebehälter sind platzsparend und gut zugänglich in der Maschine integriert. Die Anlage ist modular aufgebaut und kann so individuell den Prozessanforderungen aufgepasst werden.

Die Werkstückträger werden gemeinsam mit dem Kunden an die Erfordernisse für die Reinigung und für das kundenseitige Prozesslayout angepasst.

Die leistungsfähige Umlufttrocknung trocknet Werkstück und WT gleichermaßen sicher und ressourcenschonend.

Gerne beraten wir Sie über eine prozessgerechte Stationsfolge.

Das standardisierte Steuerungskonzept erleichtert die Bedienung und die Kontrolle der Prozessparameter.



WT-Größen

- ✓ 160 x 160 mm
- ✓ 240 x 240 mm
- ✓ 320 x 320 mm
- ✓ 480 x 480 mm

ERFAHREN

Prozesse:

- ✓ Automation
- ✓ Bürsten
- ✓ Spritz-Reinigen
- ✓ Spülen 1
- ✓ Spülen 2
- ✓ Trocknen



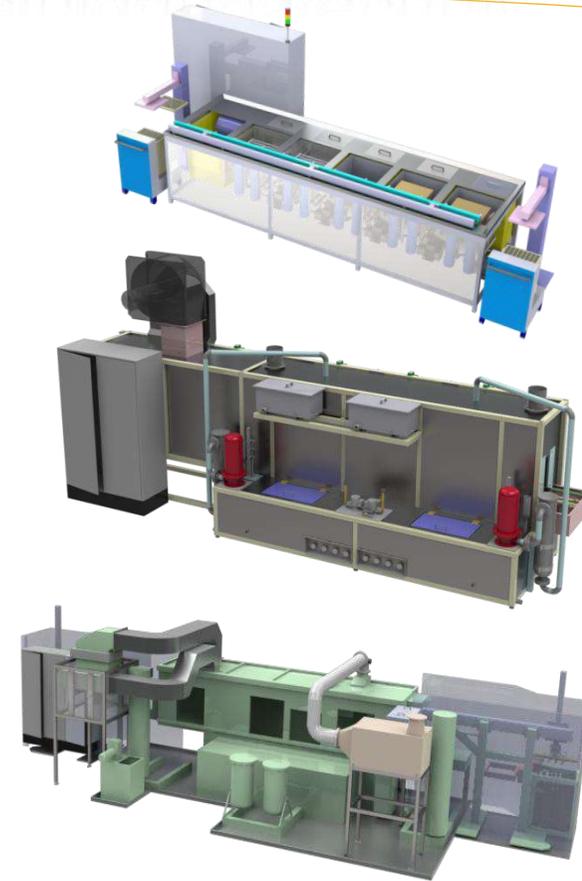
DLT-Serie

Durchlaufreinigungsanlage mit Tauchreinigung (DLT) für Werkstückträger oder für Körbe.

Der integrierte Schiebetransfer transportiert den Werkstückträger sicher und taktgenau durch die einzelnen Stationen. Die Absenkeinrichtung mit integrierter Warenbewegung - auf Wunsch mit 3D-Warenbewegung - senkt die Werkstücke zur Behandlung unter Wasser ab. Gerade bei Reinigungsaufgaben mit Ultraschallreinigung ist die DLT-Serie bestens geeignet. Die Vorlagebehälter sind platzsparend und gut zugänglich in der Maschine integriert.

Die Anlage ist modular aufgebaut und kann so individuell entsprechend Ihren Prozessanforderungen aufgebaut werden. Gerne beraten wir Sie über eine prozessgerechte Stationsfolge. Die leistungsfähige Umlufttrocknung trocknet Werkstück und WT gleichermaßen sicher und ressourcenschonend.

Das standardisierte Steuerungskonzept erleichtert die Bedienung und die Kontrolle der Prozessparameter.



TECHNISCHE DATEN

- ✓ Werkstückträger oder Korb
- ✓ Schiebetransfer
- ✓ Vorlagebehälter 900 l/Station
- ✓ Max. Temperatur 80°C
- ✓ Spritzdruck 4 bar
- ✓ Trocknung
- ✓ Badabdeckung, manuell oder automatisch betätigt
- ✓ Dosierung Reiniger, volumenabhängig
- ✓ DPS-Ölabscheider
- ✓ pH-Sonde / Leitwertsonde
- ✓ Filter mit verschiedenen Feinheiten
- ✓ Rückpumpe, Füllstands-gesteuert
- ✓ Bodenwanne mit WHG-Sonde integriert

ERFAHREN

Prozesse:

- ✓ Automation
- ✓ Vorreinigung
- ✓ US-Reinigen
- ✓ Spülen 1
- ✓ Spülen 2
- ✓ Trocknen



WT-Größen

- ✓ 600 x 400 mm
- ✓ individuell

TRH-Serie

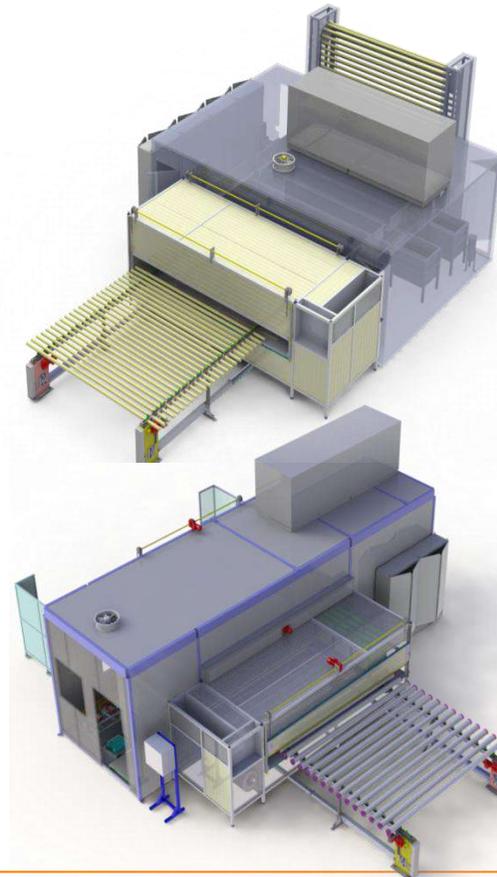
TECHNISCHE DATEN

- ✓ Taktzeit 1 min
- ✓ Werkstück \varnothing 150 x 4.800 mm
- ✓ Lift&Carry Transfer
- ✓ Beckenvolumen 1.600 l/Becken
- ✓ Max. Temperatur 60°C
- ✓ Ultraschall 25 / 40 kHz
- ✓ Spritzdruck 4 bar, 200l/min
- ✓ Badheizung
- ✓ Trocknung 10.000 m³/h
- ✓ Anlage komplett eingehaust
- ✓ Dosierung Reiniger, volumenabhängig
- ✓ DPS-Ölabscheider
- ✓ pH-Sonde
- ✓ Filter für verschiedene Feinheiten
- ✓ Rückpumpe, Füllstands-gesteuert
- ✓ Bodenwanne mit WHG-Sonde

Unsere Tauchreinigungsanlage mit integriertem Teilehandling (TRH) wurde speziell zur Reinigung von großen Bauteilen und Warenträger konzipiert und umgesetzt. Das Teilehandling greift ein oder mehrere Werkstücke und transferiert diese im Takt durch die einzelnen Stationen., dabei erfolgt das Eintauchen und das Ausheben unter einstellbarer Winkellage des Werkstückes.

Die Anlage ist modular aufgebaut und kann so individuell Ihren Prozessanforderungen aufgebaut werden. Gerne beraten wir Sie über eine prozessgerechte Stationsfolge. Die integrierte Warenbewegung mit „Lift-out“ garantiert beste Reinigungsergebnisse. Die leistungsfähige Umlufttrocknung trocknet das Werkstück gleichermaßen sicher und ressourcenschonend.

Das standardisierte Steuerungskonzept erleichtert die Bedienung und die Kontrolle der Prozessparameter.



ERFAHREN

Prozesse:

- ✓ Automation, Speicher
- ✓ US-Tauch-Reinigen 1
- ✓ Spülen 1
- ✓ US-Tauch-Reinigen 2
- ✓ Spülen 2
- ✓ VE-Spülen 1-3
- ✓ Durchlauf-Trockner



ECM-Serie

TECHNISCHE DATEN

- ✓ Druckumfluten mit Düsenstock
- ✓ Beckenvolumen bis 600l
- ✓ Ölabscheider
- ✓ separater Vorlagebehälter
- ✓ Ultraschallreinigung mit Tauschwinger
- ✓ Kaskadierung der Becken
- ✓ Badheizung
- ✓ Badabdeckung, manuell oder automatisch betätigt
- ✓ Dosierung Reiniger, volumenabhängig
- ✓ pH-Sonde, Leitwertsonde
- ✓ Filter mit verschiedenen Feinheiten
- ✓ Rückpumpe, Füllstands-gesteuert
- ✓ Wärmetauscher

Unsere Tauchreinigungsanlage der ECM-Serie wurde speziell zur Reinigung von kleinen Bauteilen nach dem ECM-Prozess entwickelt. Die Beladung erfolgt in Werkstückaufnahmen oder in Warenkörben manuell oder automatisiert.

Die Anlage ist modular aufgebaut und kann so individuell den Prozessanforderungen angepasst werden. Das Spektrum der Einsatzmöglichkeiten beginnt bei der einfachen, Ultraschallwanne bis hin zur vollautomatisierten Reinigung mit mehreren verketteten Stationen. Die standardisierte Warenbewegung mit „Lift-out“ garantiert beste Reinigungsergebnisse. Unser standardisiertes Steuerungskonzept erleichtert die Bedienung und die Kontrolle der Prozessparameter.

Über unseren abag-Anlagen-Konfigurator kann die Anlage einfach durch Selektion der erforderlichen Baugruppen zusammengestellt werden.



Becken-Größen

- ✓ 250 l
- ✓ 350 l
- ✓ 450 l
- ✓ 600 l



ERFAHREN

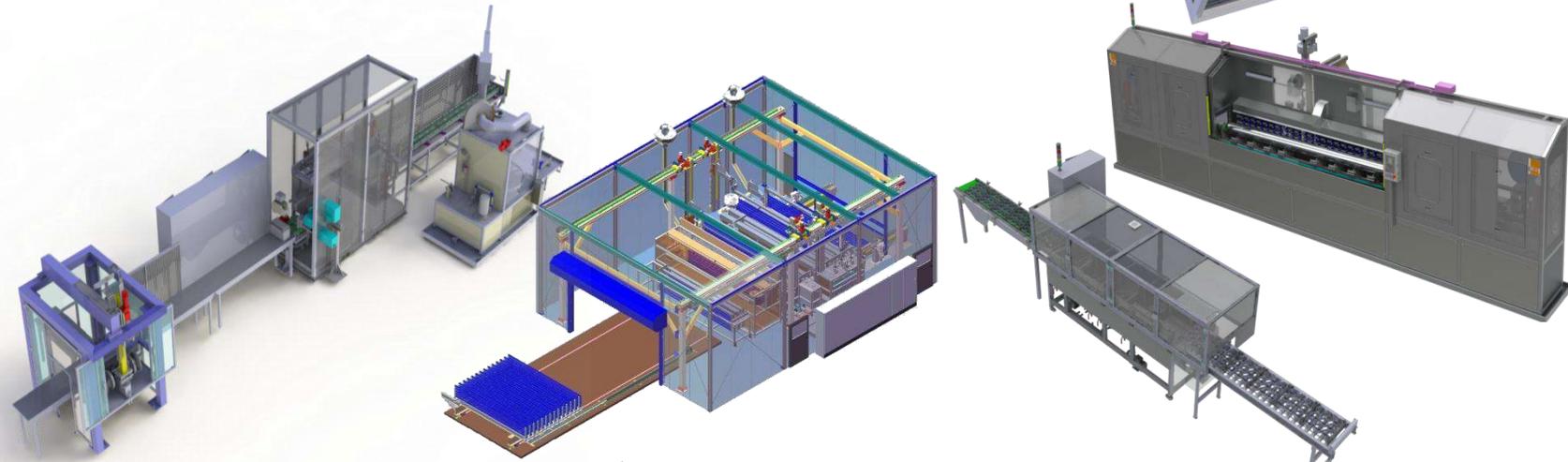
Reinigungsanlage für Kleinteile

Prozesse:

- ✓ Vorreinigen
- ✓ Reinigen (Ultraschall)
- ✓ Spülen
- ✓ Spülen VE-Wasser
- ✓ Konservierung
- ✓ Trocknen

Sonderanlagen

Als besondere Kompetenz schätzen unsere Kunden, dass auch für spezielle Aufgabenstellungen prozesssichere und wirtschaftlich vertretbare Lösungen erarbeitet und realisiert werden. In Bereichen, in denen „Standardprodukte“ nur schwer anpassbar sind, oder Werkstücke eine besondere Behandlung erfordern, bietet abag exzellente Lösungen.



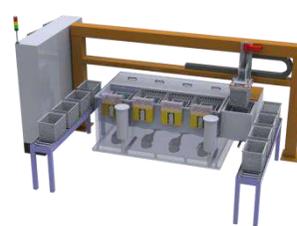
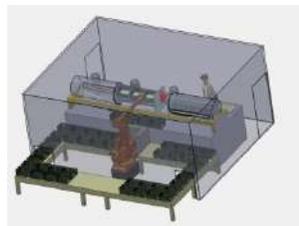
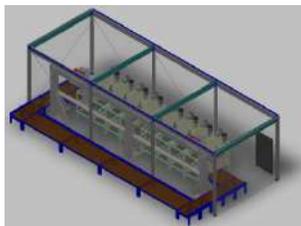
Lösungen für:

- ✓ Platten
- ✓ Rohre
- ✓ Ringe
- ✓ Formteile
- ✓ Drehteile

ERFAHREN

Prozesse:

- ✓ Automatisierung
- ✓ Zwischenspeicher
- ✓ Handling-Systeme
- ✓ Reinigen
- ✓ Spülen
- ✓ Spülen VE-Wasser
- ✓ Konservierung
- ✓ Trocknen

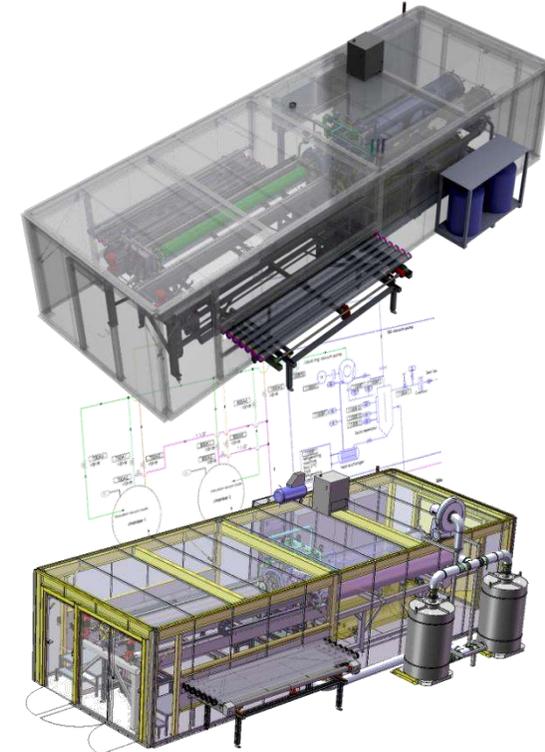


ATEX-Anlagen

Als neue, zukunftsweisende Produkte stellt abag Anlagen für den ATEX-Bereich entsprechend der ATEX-Produkttrichtlinie 94/9/EG vor. Die als Doppelkammer ausgeführte Behandlungsanlage macht die Prozesszeit zur Taktzeit – die Nebenzeiten werden einfach parallel abgearbeitet. Ein ex-sicheres, leistungsfähiges Vakuumsystem ist sowohl für die Medienversorgung als auch für die Trocknung der Werkstücke verantwortlich. Eine außen liegender Antrieb für die Warenbewegung sorgt für permanente Bewegung und intensive Behandlung. Falls Bereiche im Werkstück nicht mit dem Behandlungsmedium in Kontakt kommen dürfen, bieten wir Lösungen, um diese Bereiche auch prozesssicher abzudichten. Gefährdungsanalyse und TÜV-Abnahme sind selbstverständliche Bestandteile in unserem Herstellungsprozess.

Anwendungsmöglichkeiten:

- ✓ Beschichten
- ✓ Lösungsmittelreinigung
- ✓ Desinfizieren von Werkstücken
- ✓ Plasmareinigen



PHILOSOPHIE

- ✓ Qualitätsbewusst
- ✓ Technisch perfekt
- ✓ Kundenorientiert
- ✓ Innovativ
- ✓ Mitarbeiterorientiert
- ✓ Umweltbewusst
- ✓ Serviceorientiert



clean care
CISAU CALG



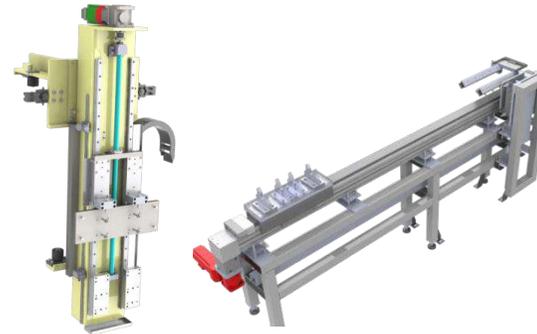
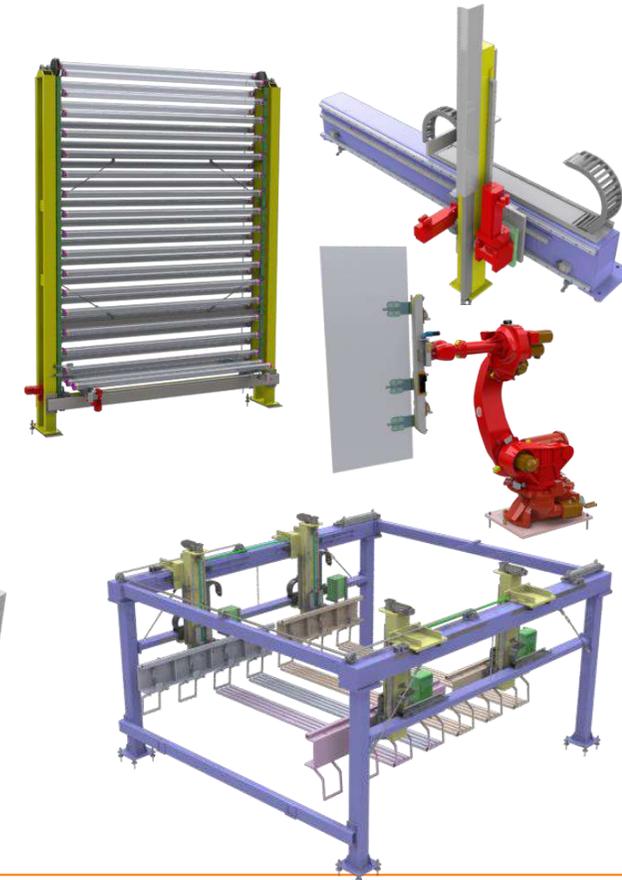
Automation

Durchdachte Automationslösungen sind der Schlüssel für exzellente Reinigungsergebnisse. Gerade deshalb legen wir verstärkt den Fokus auf Werkstücktransport und Handling in unseren Reinigungsanlagen. Je nach Aufgabenstellung werden Vor- und Nachteile verschiedener Lösungen bewertet und die passende ausgewählt. Unsere Lösungen garantieren optimale Reinigungsergebnisse und höchste Handling-Sicherheit für Ihr Werkstück.

Dank unserer modular aufgebauten Anlagenstruktur passt sich die gewählte Automation ideal in die Gesamtanlage ein.

Auch reine Automationslösungen werden von uns professionell und wirtschaftlich umgesetzt.

- ✓ Portallösungen
- ✓ Roboterhandling
- ✓ Zahnriemenbänder
- ✓ Vertikale Zwischenspeicher
- ✓ Umsetzhandling



ERFAHREN

Prozesse:

- ✓ Automatisierung
- ✓ Zwischenspeicher
- ✓ Handling-Systeme
- ✓ Roboter

