

CNC-Flachbett-Spitzendrehmaschine

Manuell oder CNC – Sie haben die Wahl!

ProTURN Drehmaschinen sind die einzigartige Kombination von einfacher Bedienung, manueller Flexibilität und CNC-Steuerung. Die Bedienung im Handbetrieb entspricht nahezu einer konventionellen Drehmaschine mit Digitalanzeige, aber mit zusätzlichen, hilfreichen Funktionen wie: elektronischen Anschlägen, Einmalzyklen für Radien, Facetten, oder «auf Mass drehen». CNC-Programme werden im Dialog mit festen Zyklen für die meisten Geometrien erstellt. Dazu sind keine CNC-Kenntnisse erforderlich! Mit **TRAKing®** kann das erstellte Programm manuell abgefahren werden. Die Maschine folgt exakt der programmierten Kontur. Vorwärts, rückwärts, schnell, langsam oder halten.

Vorteile der ProTURN-SLX-Serie

- Stabiles verripptes Maschinenbett aus einem Guss*
 - Breite Bett- und Kreuzschlittenführungen
 - Getriebe: 2 Stufen (355, 555), 3 Stufen (425)
 - Ölkühler für Spindelstock (425/555)
 - Spähnewanne, mit Auszug nach vorne
 - externer Kühlmitteltank und Pumpe*
 - Zentralschmierung
 - Luftkissen zum Verschieben des Reitstockes*
 - CNC-Programme **von Hand** abarbeiten mit elektromechanischem Handrad **TRAKing®**
 - Import von DIN/ISO-Programmen
 - Betriebsbereite Grundausstattung
 - Homogenes System vom selben Hersteller
 - Servicefreundlich durch modularen Aufbau
- * (nicht 1630)

ProTURN SLX 1630

Drehdurchmesser über Bett (mm)	450
Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	215
Spitzenweite (mm)	760
Spindelbohrung (mm)	53
Antrieb (kW)	5,5
Drehzahl (U/min.)	150 – 2500
Gewicht (kg)	1200
L x B x H (cm)	210 x 100 x 150

ProTURN SLX 355

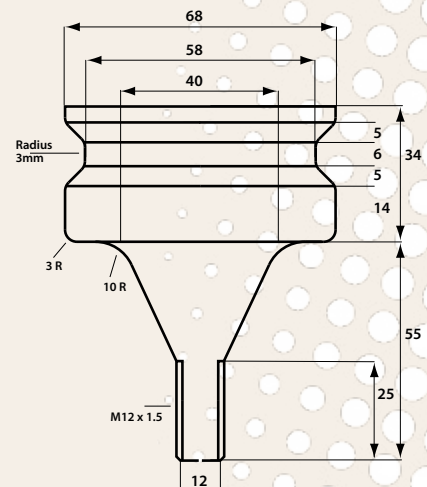
Drehdurchmesser über Bett (mm)	430
Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	225
Spitzenweite (mm)	1000
Spindelbohrung (mm)	52
Antrieb (kW)	5,5
Drehzahl (U/min.)	50 – 4000
Gewicht (kg)	2000
L x B x H (cm)	230 x 125 x 160

ProTURN SLX 425 (1250/2000)

Drehdurchmesser über Bett (mm)	500
Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	260
Spitzenweite (mm)	1250/2000
Spindelbohrung (mm)	80
Antrieb (kW)	7,5
Drehzahl (U/min.)	15 – 2500
Gewicht (kg)	2750/3400
L x B x H (cm)	260/345 x 150 x 175

ProTURN SLX 555 (1000/1750/3000)

Drehdurchmesser über Bett (mm)	620
Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	360
Spitzenweite (mm)	1000/1750/3000
Spindelbohrung (mm)	104
Antrieb (kW)	11
Drehzahl (U/min.)	30 – 1800
Gewicht (kg)	3700/4200/7400
L x B x H (cm)	260/340/522 x 215 x 195



So schnell kann es gehen!

Mit nur 13 Sätzen in drei bis vier Minuten programmiert. Alle erforderlichen Parameter werden am Display abgefragt.



Mit einem kurzen Einführungskurs werden auch Fachleute ohne vertiefte CNC-Kenntnisse Teile wie diese in wenigen Stunden erstellen können.



Die ProTURN SLX 355 ist unsere meistverkaufte Drehmaschine. Sie zeichnet sich durch eine hohe Leistungsfähigkeit und geringen Platzbedarf aus.