

PERKUTE - Clean-o-mat – Reinigungsanlagen

Baureihe „SP“

Die maßgeschneiderte Lösung für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben und höchste Beanspruchung

Technische Daten:

Clean-o-mat SP	SP 50	SP 80	SP 100	SP 120	SP 160	SP 200
Nutzbarer Korb-Ø	450 mm	790 mm	1000 mm	1190 mm	1520 mm	2000 mm
Nutzbare Höhe	350 mm	500 mm	500 mm	500 mm	550 mm	550 mm
Beladehöhe	925 mm	930 mm	930 mm	830 mm	910 mm	960 mm
zul. Korbbelastung*	200 kg*	500 kg*	500 kg*	500 kg*	500 kg*	1000 kg*
Flüssigkeitsvolumen	105 l	150 l	255 l	210 l	370 l	840 l
Pumpenförderleistung	150 l/min	200 l/min	280 l/min	280 l/min	450 l/min	450 l/min
Spritzdruck	3 bar	3 bar	5 bar	5 bar	4,5 bar	4,5 bar
Anschlusswerte	230/400 V/ 50 Hz	230/400 V/ 50 Hz	230/400 V/ 50 Hz	230/400 V/ 50 Hz	230/400 V/ 50 Hz	230/400 V/ 50 Hz
Pumpenmotor	1,5 kW	1,5 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Heizleistung	6 kW	6 kW	9 kW	9 kW	9 + 6 kW	3 x 9 kW
Drehkorbantrieb	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Dampfabsaugung 1-stufig	0,04 kW	0,11 kW	0,45 kW	0,45 kW	0,45 kW	0,45 kW
Gesamt – ca. Höhe	1270 mm	1390 mm	1480 mm	1300 mm	1500 mm	1500 mm
- ca. Breite	1060 mm	1265 mm	1400 mm	1610 mm	2000 mm	2450 mm
- ca. Tiefe	995 mm	1360 mm	1575 mm	1700 mm	2175 mm	3050 mm
- ca. Gewicht	200 kg	290 kg	390 kg	415 kg	675 kg	1500 kg

* Flächengewicht/ Traglasterrhöhung möglich

technischer Änderungen vorbehalten

Gewährleistung: 12 Monate auf alle Konstruktionsteile
ausgenommen betriebsüblicher Abnutzung